

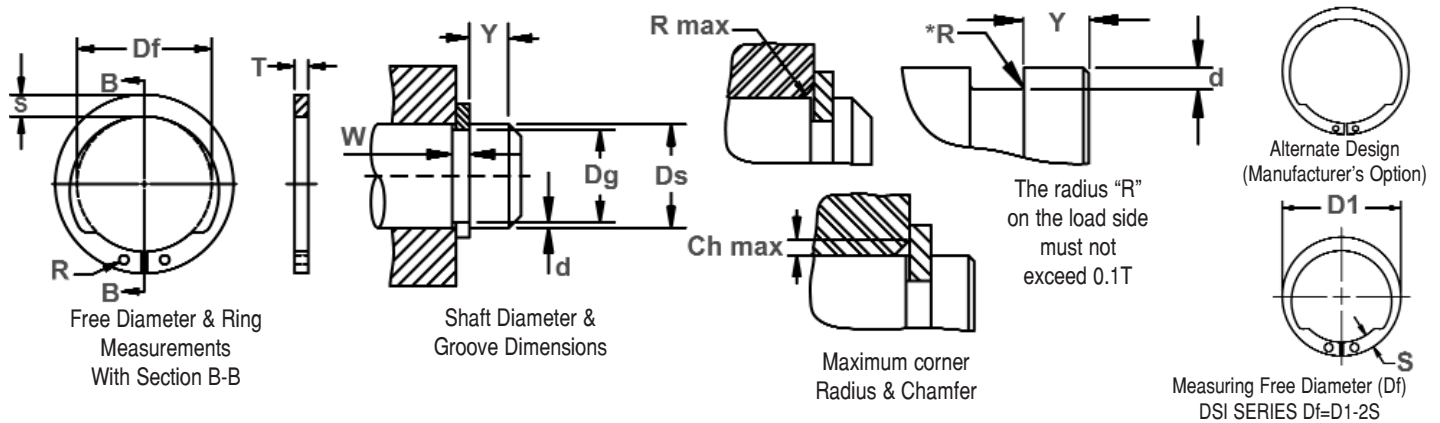


# DSI Shaft Rings

## Axially Assembled, External Inverted, Metric

Functions like a DSH ring in a shaft, only the lugs are "reversed."

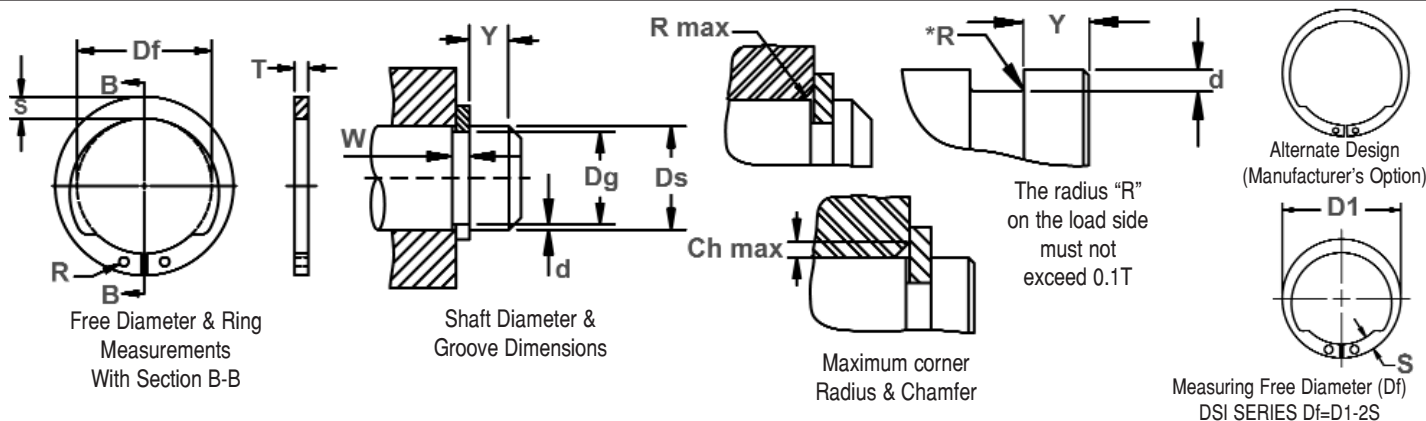
This version reduces the distance the lugs of the standard DSH extend beyond the circumference of the shaft. The shaft can then be used in an application where clearance is minimal.



RING NO.	SHAFT DIA.	GROOVE SIZE				RING SIZE & WEIGHT						SUPPLEMENTARY DATA							
		DIAMETER		WIDTH	DEPTH	THICKNESS ***		FREE DIAMETER		MAX. SEC.	HOLE DIA.	WEIGHT	EDGE MARGIN	THRUST LOAD Ring	THRUST LOAD Groove	Allowable Rad/Cham.	Max. load w/ R/Ch. Max.	RPM Limits	
		Ds	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	S	Tol.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	Pr kN
DSI-12	12	11,5		1,10	0,25	1,00		11,00		2,1		1,3	0,50	0,7	4,5	0,70	1,0	2,4	79000
DSI-13	13	12,4		1,10	0,30	1,00		11,90		2,1		1,3	0,56	0,9	5,5	0,90	1,0	2,4	64000
DSI-14	14	13,4		1,10	0,30	1,00		12,90	+0,10	2,1		1,3	0,58	0,9	6,0	0,97	1,0	2,4	56000
DSI-15	15	14,3	-0,11	1,10	0,35	1,00		13,80	-0,36	2,2		1,3	0,66	1,0	6,5	1,22	1,0	2,4	50000
DSI-16	16	15,2		1,10	0,40	1,00		14,70		2,3		1,3	0,72	1,2	7,0	1,48	1,0	2,5	45000
DSI-17	17	16,2		1,10	0,40	1,00		15,70		2,4		1,3	0,81	1,2	8,1	1,57	1,0	2,6	41000
DSI-18	18	17,0		1,30	0,50	1,20		16,50		2,6		1,5	1,14	1,5	14,8	2,07	1,5	3,2	39000
DSI-20	20	19,0		1,30	0,50	1,20		18,50		2,8		1,5	1,43	1,5	14,6	2,30	1,5	3,1	32000
DSI-21	21	20,0	-0,15	1,30	0,50	1,20		19,35	+0,13	2,8		1,5	1,53	1,5	14,4	2,42	1,5	3,1	29000
DSI-22	22	21,0		1,30	0,50	1,20	-0,06	20,50	-0,42	3,0		1,5	1,63	1,5	14,2	2,53	1,5	3,1	27000
DSI-23	23	22,0		1,30	0,50	1,20		21,50		3,1	±0,1	1,5	1,78	1,5	14,0	2,66	1,5	3,1	25000
DSI-24	24	22,9		1,30	0,55	1,20		22,20		3,2		1,5	1,90	1,6	14,0	3,03	1,5	3,1	27000
DSI-25	25	23,9		1,30	0,55	1,20		23,20		3,4		1,5	2,10	1,6	14,1	3,18	1,5	3,2	25000
DSI-26	26	24,9	-0,21	1,30	0,55	1,20		24,20	+0,21	3,5		1,5	2,18	1,6	14,1	3,30	1,5	3,2	25000
DSI-28	28	26,6		1,60	0,70	1,50		25,90	-0,42	3,8		2,0	3,18	2,1	28,0	4,50	1,5	6,4	22000
DSI-30	30	28,6		1,60	0,70	1,50		27,90		3,9		2,0	3,58	2,1	27,5	4,86	1,5	6,3	19000
DSI-32	32	30,3		1,60	0,85	1,50		29,60		4,0		2,0	3,88	2,5	27,0	6,25	2,0	4,7	17000
DSI-34	34	32,3	-0,25	1,60	0,85	1,50		31,50	+0,25	3,5		2,0	3,60	2,5	26,6	6,67	2,0	4,6	15000
DSI-35	35	33,0		1,60	1,00	1,50		32,20	-0,50	4,2		2,0	4,53	3,0	26,6	8,00	2,0	4,6	16000
DSI-38	38	35,8		1,85	1,10	1,75		34,50		4,5		2,0	5,50	3,3	42,0	10,60	2,0	7,8	15000

\*\*\* FOR PLATED RINGS, ADD 0.05 TO THE LISTED MAXIMUM THICKNESS. MAXIMUM RING THICKNESS WILL BE A MINIMUM OF 0.005 LESS THAN THE LISTED GROOVE WIDTH (W) MINIMUM.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS.



RING NO.	SHAFT DIA.	GROOVE SIZE					RING SIZE & WEIGHT						SUPPLEMENTARY DATA						
		DIAMETER		WIDTH	DEPTH		THICKNESS ***		FREE DIAMETER		MAX. SEC.	HOLE DIA.	WEIGHT	EDGE MARGIN	THRUST LOAD Ring	THRUST LOAD Groove	Allowable Rad/ Cham.	Max. load w/ R/Ch. Max.	RPM Limits
		Ds	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	S	Tol.	R Min.	kg/ 1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN
DSI-40	40	37,5		1,85	1,25	1,75		36,50		4,7		2,0	6,49	3,8	42,0	12,60	2,0	7,8	15000
DSI-42	42	39,5		1,85	1,25	1,75		38,50		4,7		2,0	6,51	3,8	42,0	13,30	2,0	7,8	13000
DSI-45	45	42,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	41,50	+0,39	4,7		2,0	7,80	3,8	41,5	14,30	2,0	7,8	11000
DSI-47	47	44,5		1,85	1,25	1,75		43,50	-0,90	5,0		2,0	8,09	3,8	41,0	15,00	2,0	7,8	10000
DSI-48	48	45,5		1,85	1,25	1,75		44,50		5,2		2,0	8,48	3,8	41,0	15,80	2,0	7,8	10000
DSI-50	50	47,0		2,15	1,50	2,00		45,80		5,2		2,5	9,84	4,5	58,0	19,20	2,0	11,6	10000
DSI-55	55	52,0		2,15	1,50	2,00		50,80		5,8		2,5	11,42	4,5	58,0	21,00	2,5	9,3	9000
DSI-58	58	55,0		2,15	1,50	2,00		53,80		5,8		2,5	13,00	4,5	56,0	22,20	2,5	9,2	8000
DSI-60	60	57,0		2,15	1,50	2,00		55,80		5,8		2,5	13,80	4,5	55,5	23,00	2,5	9,1	7000
DSI-65	65	62,0	-0,30	2,65	1,50	2,50	-0,07	60,80		6,0		2,5	20,75	4,5	104,0	24,80	2,5	17,6	6000
DSI-70	70	67,0		2,65	1,50	2,50		65,50	+0,46	6,5		2,5	23,70	4,5	103,0	27,00	2,5	17,6	6000
DSI-72	72	69,0		2,65	1,50	2,50		67,50	-1,10	6,5		2,5	24,70	4,5	104,0	27,70	2,5	18,0	6000
DSI-75	75	72,0		2,65	1,50	2,50		70,50		6,5		2,5	27,50	4,5	100,0	29,20	2,5	17,7	5000
DSI-80	80	76,5		2,65	1,75	2,50		74,50		7,0		2,5	28,90	5,3	96,0	36,60	3,0	14,6	6000
DSI-82	82	78,5		2,65	1,75	2,50		76,50		7,0		2,5	29,65	5,3	100,0	37,40	3,0	15,4	5000
DSI-85	85	81,5		3,15	1,75	3,00		79,50		7,4		3,0	39,50	5,3	167,0	38,30	3,0	25,6	5000
DSI-87	87	83,5	-0,35	3,15	1,75	3,00		81,50		7,4		3,0	40,00	5,3	164,0	39,20	3,0	25,5	5000
DSI-90	90	86,5		3,15	1,75	3,00	-0,08	84,50	+0,54	7,4		3,0	41,92	5,3	157,0	41,70	3,0	24,8	4000
DSI-95	95	91,5		3,15	1,75	3,00		89,50	-1,30	8,0		3,0	47,70	5,3	152,0	42,70	3,5	21,0	4000
DSI-100	100	96,5		3,15	1,75	3,00		94,50		8,0		3,0	49,92	5,3	144,0	45,80	3,5	20,5	4000

\*\*\* FOR PLATED RINGS, ADD 0.05 TO THE LISTED MAXIMUM THICKNESS. MAXIMUM RING THICKNESS WILL BE A MINIMUM OF 0.005 LESS THAN THE LISTED GROOVE WIDTH (W) MINIMUM.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS.

HARDNESS RANGES: CARBON STEEL RINGS (SAE 1060-1090)

RING TYPE	SIZE RANGE	HARDNESS		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	LOWER SCALE*
DSI	12-17	470-580	47-54	66-72 HR30N
	18-48	470-580	47-54	-
	50-100	435-530	44-51	-

\*WHERE APPLICABLE